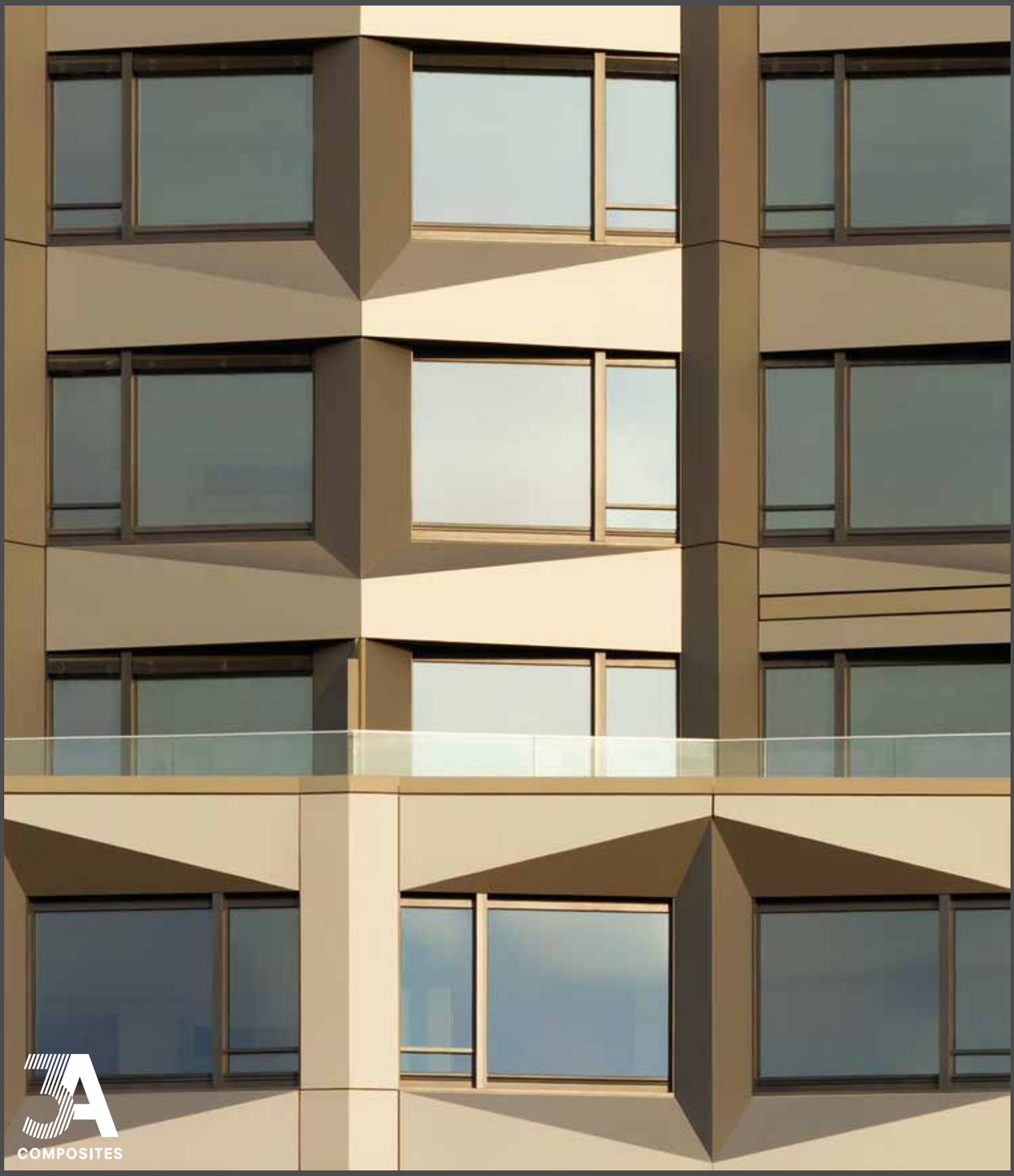
ALUCOBOND®

EN RÉSUMÉ

Toutes les informations importantes concernant le panneau composite aluminium original



GAMME DE PRODUITS

ALUCOBOND® PLUS	Epaisseur : 3/4 mm (6 mm sur demande)				
Largeur **[mm]** Longueur **[mm]**	1000 2000 – 6800	1250 2000 – 6800	1500 2000 – 6800	1575 2000 – 6800	1750 2000 – 6800
Couleurs unies & métalliques	●	●	●	●	○
Couleurs Spectra & Sparkling	●	●	●	●	--
Anodized Look	●	●	●	○	○
NaturAL	--	●	●	--	--
ALUCOBOND® Legno – premium wood	○	●	●	--	--
Vintage	○	●	●	--	--
Façade design – décor individuel	○	●	●	--	--
Urban	○	●	●	--	--
Terra	○	●	●	--	--
Wood	○	○	●	○	--
Anodisé*	--	●	○	--	--
Mat de laminage	●	●	●	--	--

ALUCOBOND® A2	Epaisseur : 3/4 mm				
Largeur **[mm]** Longueur **[mm]**	1000 2000 – 6800	1250 2000 – 6800	1500 2000 – 6800	1575 2000 – 6800	1650 2000 – 6800
Couleurs unies & métalliques	--	●	●	--	○
Couleurs Spectra & Sparkling	--	●	●	--	--
Anodized Look	--	●	●	--	○
NaturAL**	--	●	●	--	--
ALUCOBOND® Legno – premium wood	--	●	●	--	--
Vintage	--	●	●	--	--
Façade design – décor individuel	--	●	●	--	--
Urban	--	●	●	--	--
Terra	--	○	○	--	--
Wood	--	○	○	--	--
Mat de laminage	--	●	●	--	--

○ Sur demande

* Anodisé selon la norme DIN 17611. Tous les panneaux anodisés ALUCOBOND® ont des bandes de contact d'environ 25 mm sur les côtés courts. A partir d'une longueur de panneaux de 3500 mm, des bandes de contact de environ 20 mm se trouvent sur les côtés longs. Au verso, il y a des bandes de contact jusqu'à 35 mm sur les côtés courts et longs. Longueur maximale de panneaux 6500 mm. Veuillez s.v.p. en tenir compte pour le calcul des dimensions.

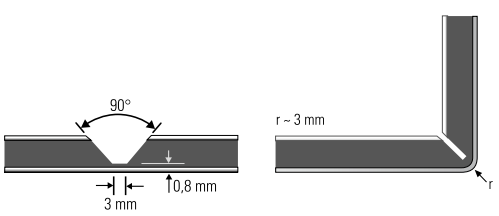
** Exception: ALUCOBOND® naturAL Reflect est seulement disponible en ALUCOBOND® PLUS (Largeur 1250 mm).

TOLÉRANCES DIMENSIONNELLES (STANDARD)
De par la fabrication, un décalage latéral des tôles de recouvrement est possible jusqu'à 2 mm.
Epaisseur : ± 0,2 mm (mat de laminage | thermolaqué | anodisé)
Largeur : - 0 / + 4 mm
Longueur : 2000 – 4000 mm; - 0 / + 6 mm
Longueur : 4001 – 6800 mm; - 0 / + 10 mm

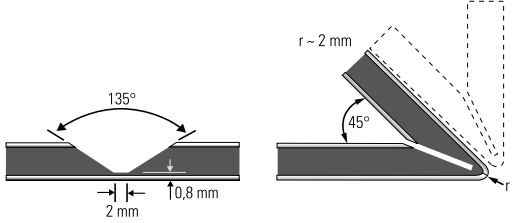
COULEURS ET SURFACES
Autres couleurs et surfaces sur demande.
Quantités minimales requises par commande.

TECHNIQUE DE FRAISAGE-PLIAGE

Grâce à cette technique d'usinage simple, les panneaux composites ALUCOBOND® peuvent être pliés manuellement à arête vive, rendant superflue l'utilisation d'une presse plieuse. Pour ce faire, des rainures sont fraisées sur la face arrière des panneaux ALUCOBOND®. La forme de la rainure définit le rayon de courbure. Les rainures de fraisage peuvent être obtenues à l'aide d'une scie circulaire verticale à panneaux avec dispositif de fraisage pour panneau ALUCOBOND®, avec une machine à commande numérique, avec une machine autoporteuse pour fraisage de panneau ou avec une défonceuse à main. La technique de fraisage-pliage est utilisable sur toutes les surfaces standard des panneaux composites ALUCOBOND®.



Rainure de fraisage (en forme de V) pour pliages jusqu'à 90°

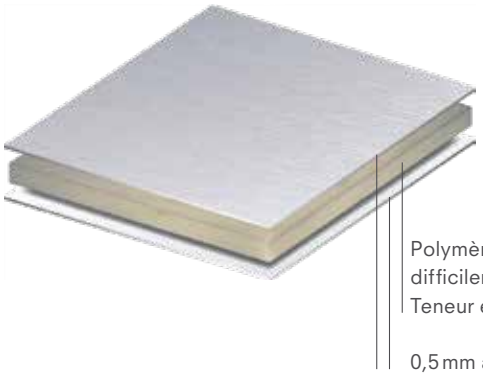


Rainure de fraisage à 135° (en forme de V) pour pliages jusqu'à 135°

LE PRODUIT

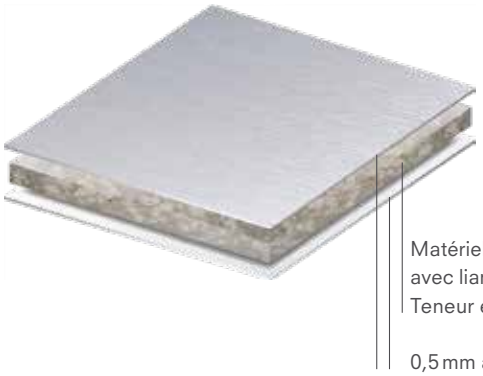
ALUCOBOND® PLUS

C'est pour répondre à de fortes exigences en matière de protection contre le feu dans l'architecture qu'ALUCOBOND® PLUS a été développé. Avec son noyau minéral, ALUCOBOND® PLUS obtient de meilleures classifications par rapport au comportement des panneaux sous l'influence du feu. Il est difficilement inflammable et offre les mêmes qualités que les autres produits de la famille ALUCOBOND®, à savoir planéité, facilité de façonnage, excellente résistance aux intempéries et usinage simple.



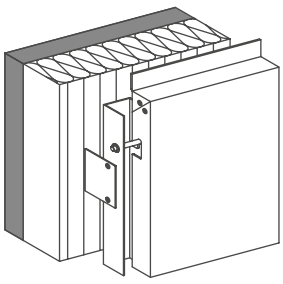
ALUCOBOND® A2

Le panneau composite aluminium ALUCOBOND® A2 utilisé en architecture est incombustible et rempli toutes les normes de sécurité mondiales. Avec son noyau minéral, il répond aux très hautes exigences des directives de protection contre les incendies et ouvre de plus grandes possibilités quant à la conception et la réalisation des bâtiments.
Tout comme les autres produits de la famille ALUCOBOND®, ALUCOBOND® A2 se caractérise par son façonnage facile, une excellente résistance aux intempéries, aux chocs et à la rupture et surtout, est ininflammable.

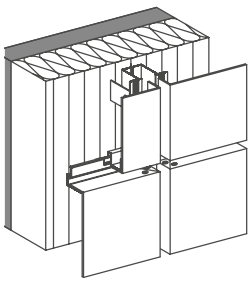


EXEMPLES DE CONSTRUCTIONS

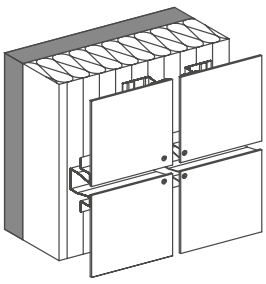
CASSETTES
accrochées sur un axe boulonné pour une disposition de panneaux verticale



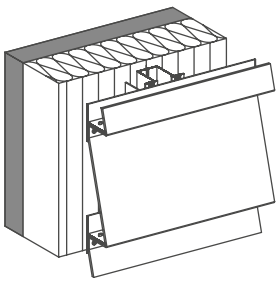
CASSETTES ALUCOBOND® (SYSTÈME SZ 20) selon le principe « languette et rainure » pour disposition horizontale



RIVETÉS / VISSÉS
sur les profilés Oméga pour une disposition de panneaux verticale



BARDEAU RIVETÉ
sur ossature aluminium



De la même façon, les panneaux composites aluminium ALUCOBOND® se laissent fixer sur ossature bois.
Bordures de toit et avant-toits sont également réalisables en ALUCOBOND®. Autres spécifications techniques sur demande.

LÉGÈRETÉ ET TRANSPARENCE

GARE DE CORRESPONDANCES ROUTIÈRE, ALLEMAGNE – ARCHITECTES BLUNCK+MORGEN

L'aileron flottant de la gare routière Hambourg Poppenbüttel en ALUCOBOND® PLUS Pure white.| Image : archimages

L'idée du nouveau carrefour était de créer une sculpture légèrement flottante. La toiture importante de 1800 m² en ALUCOBOND® est l'élément décoratif marquant de la gare routière modernisée.

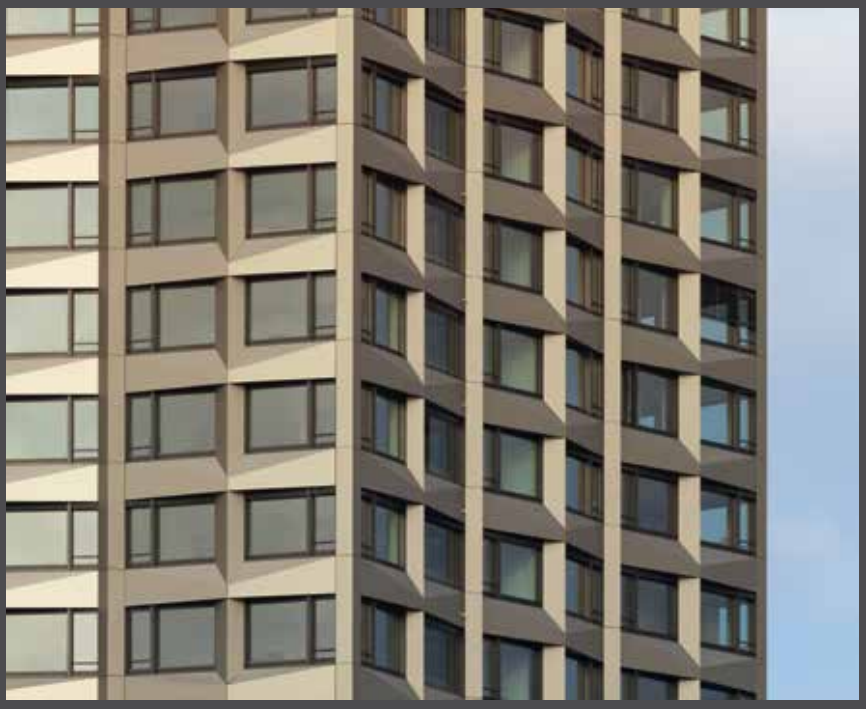
Le nouveau bâtiment de la gare des bus de Hambourg Poppenbüttel relie les installations routières à la station de RER et au parc relais par une passerelle piétonnière centrale.
En raison du degré de reconnaissance élevé du revêtement ALUCOBOND® attrayant en 3D, l'espace d'attente devient l'emblème urbanistique du centre de Poppenbüttel. La gare routière s'est vue décerner par l'association des architectes et ingénieurs de Hambourg e.V. (AIV) le titre de « monument de l'année 2009 ». Le jury fut particulièrement séduit par la légèreté et la transparence du nouveau bâtiment.

Le foyer devient une pièce à la fois vivante et dynamique.

La façade en panneaux composites aluminium ALUCOBOND® PLUS naturAL Brushed confère au bâtiment son caractère individuel. | Images : Duccio Malagamba

LIBERTÉ DE CONCEPTION INDIVIDUELLE

LIMMAT TOWER, SUISSE – HUGGENBERGERFRIES ARCHITEKTEN AG



Avec sa couleur chaude et neutre, la façade mate et scintillante en ALUCOBOND® PLUS Anodized Look C31 change selon l'effet de la lumière.| Image : Florian Licht

Dans le cœur de la vallée de la Limmat, on y découvre le nouveau quartier de Dietikon: le quartier Limmatfeld. La caractéristique la plus marquante est la tour Limmat avec ses 80 mètres de hauteur.

La structure monolythique de la construction se démarque nettement des immeubles vitrés traditionnels. Ceci est plus qu'un immeuble de bureaux, c'est une tour d'habitation. „Une tour qui crée un point central à Limmatfeld comme le ferait un clocher d'église d'une ville moyen-âgeuse“, déclare l'architecte Lukas Huggenberger. La façade est marquée par un rajeunissement vertical. En effet, le socle massif cède la place à une partie supérieure s'affinant pour s'achever sous forme de couronne, donnant ainsi l'impression de se fondre avec le ciel. Les retraits dans la façade façonnent le volume de l'immeuble et les reliefs structurent la façade ALUCOBOND® lui conférant ainsi une certaine élégance.

L'ARCHITECTURE COMME CORPS DE RÉSONANCE CRÉATIF

MAISON DE LA MUSIQUE, DANEMARK – COOP HIMMELB(L)AU

Les formes et courbes fluides à l'intérieur de l'auditorium contrastent avec sa rigueur et son cubisme extérieurs. La matérialité en béton et ALUCOBOND® naturAL Brushed se poursuit jusqu'à l'intérieur.

La maison de la musique a été conçue par le bureau d'architectes viennois Coop Himmelb(l)au à la fois comme une école et une salle de concerts, dont la structure ouverte favorise l'échange entre public, artistes, étudiants et enseignants. « La forme extérieure du bâtiment exprime l'idée que l'école enlace la salle de concert. Tout comme le corps de résonance d'un instrument, notre architecture vise à intensifier la créativité dans la maison de la musique », explique Wolf D. Prix, designer principal et directeur général de Coop Himmelb(l)au.

Avec une capacité de 1300 visiteurs environ, la salle de concert est le cœur de l'ensemble autour duquel sont agencés des locaux de répétition et de formation en formes de U. Un foyer spacieux relie ces pièces et s'ouvre avec ses surfaces vitrées à étages multiples sur la place de la culture adjacente et sur le fjord. En-dessous du foyer, 3 autres salles de grandeur différente complètent l'espace disponible, à savoir la salle intime, la salle rhythmique et la salle classique. Grâce aux différentes fenêtres, les étudiants et les visiteurs peuvent regarder, à partir du foyer et des salles de répétitions, directement à l'intérieur de la salle de concert et assister ainsi aux activités musicales avec les concerts et les répétitions. Les sièges du parterre et des balcons arrondis sont ordonnés de telle sorte qu'ils offrent une acoustique et une vue sur la scène optimales.

COMPORTEMENT AU FEU

	ALUCOBOND® PLUS		ALUCOBOND® A2	
Pays	**Test selon ...**	**Classification**	**Test selon ...**	**Classification**
UE	EN 13501-1	Classe B-s1, d0	EN 13501-1	Classe A2-s1, d0
Allemagne	EN 1187 (méthode 1) / DIN 4102-7	obtenue	EN 1187 (méthode 1) / DIN 4102-7	
Grande-Bretagne Angleterre / Pays de Galles / Écosse	satisfait le critère de performance du BR 135	Classe B-s1, d0	satisfait le critère de performance du BR 135	conforme à LUL combustibilité limitée incombustible
Suisse	VKF	Utilisation RF2	VKF	Utilisation RF1
Pologne	PN 90/B-02867	NRO	EN 13501-1	Classe A2-s1, d0
Russie	GOST 30244-94 GOST 30402-95 GOST 12.1.044-89 GOST 12.1.044-89 GOST 31251-03	G1 (combustibilité) W1 (inflammabilité) D2 (dégagement de fumée) T1 (toxicité) k0	GOST 30244-94 GOST 30402-95 GOST 12.1.044-89 GOST 12.1.044-89 GOST 31251-03	G1 (combustibilité) W1 (inflammabilité) D2 (dégagement de fumée) T1 (toxicité) k0
Australie	AS ISO 9705 AS 1530.3 Indices EN 13501-1	matériau du groupe 1 SMOGRA 1.385 m2/s2 0 (inflammabilité) 0 (propagation des flammes) 0 (propagation des flammes) 0–1 (dégagement de fumée) B-s1, d0	AS ISO 9705 AS 1530.3 Indices EN 13501-1	matériau du groupe 1 SMOGRA 0.630 m2/s2 0 (inflammabilité) 0 (propagation des flammes) 0 (propagation des flammes) 0–1 (dégagement de fumée) A2-s1, d0

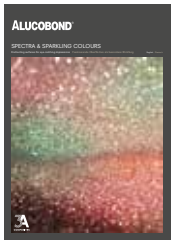
	Test incendie majeur	**Classification**	**Test incendie majeur**	**Classification**
Autriche	ÖNORM B 3800-5	obtenue	ÖNORM B 3800-5	obtenue
La Hongrie	MSZ 14800-6	obtenue	MSZ 14800-6	obtenue
Grande-Bretagne	BS 8414 part 1 & 2	obtenue	BS 8414 part 1 & 2	obtenue
Russie	GOST 31251	obtenue	GOST 31251	obtenue

AVIS TECHNIQUES

Pays	**Admission**	**Nom**	**Administration d'admission**
République Tchèque	c.216/C5a/2013/0022	ALUCOBOND®	PAVUS a.s., Praha
France	n° 2/16-1731	ALUCOBOND® Riveté	CSTB, Paris
France	n° 2/16-1730	ALUCOBOND® Cassette	CSTB, Paris
Allemagne	Z-33.2-6	ALUCOBOND® Fassadensystem	DIBt, Berlin
Grande-Bretagne	No 05/4214	ALUCOBOND® Cladding Systems	British Board of Agrément (BBA), Garston
Pologne	ITB-KOT-2017/0044 wydanie 1	Płyty kompozytowe ALUCOBOND® A2 i ALUCOBOND® PLUS	Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa
Russie	TC 4922-16	ALUCOBOND® Panels and cassettes elements	ФЦС, Moskau
Singapour	011937	Product listing scheme : class 2	PSB, Singapore
Slovaquie	TO-06/0275	ALUCOBOND®	TSUS, Bratislava
Espagne	No 345	Sistema de revistimiento de fachadas ventiladas mediante bandejas procedentes de paneles ALUCOBOND®	Instituto Eduardo Toroja, Madrid
Espagne	No 346	Sistema de revistimiento de fachadas ventiladas mediante placas remachadas procedentes de paneles ALUCOBOND®	Instituto Eduardo Toroja, Madrid

INFORMATIONS UTILES

En plus de nos couleurs unies et métalliques les nuanciers suivants seront à votre disposition :



Couleurs Spectra & Sparkling

Anodized Look

naturAL

ALUCOBOND® Legno

urban

terra

vintage

SURFACES

Seuls des systèmes de laquage de haute qualité et compatibles avec notre environnement écologique sont utilisés sur les surfaces ALUCOBOND®. Ces systèmes possèdent une excellente résistance aux intempéries et aux émissions industrielles. La qualité est assurée par l'utilisation de liants résistants aux rayons UV. Pour une architecture de qualité en usage extérieur, nous utilisons des systèmes de vernis polymères haut de gamme comme les revêtements PVDF et FEVE, qui ont fait leur preuve en architecture et qui s'avèrent être les meilleurs pour les surfaces. Ceux-ci se font par la méthode « coil-Coating », procédé par revêtement et thermolaquage en continu. La qualité des systèmes de laquage est contrôlée par les prescriptions d'essais du E.C.C.A. (European Coil Coating Association).

MONTAGE

Afin d'éviter d'éventuelles différences de réflexion (sauf couleurs unies), il est recommandé d'installer les panneaux dans le même sens, comme indiqué par les flèches d'orientation sur le film de protection. Des variations de couleurs peuvent se produire entre des panneaux provenant de différents lots de production. Pour garantir l'uniformité des couleurs, la quantité requise pour un projet doit être commandée en une seule fois.

Le film de protection étant difficile à retirer lorsqu'il est exposé longtemps aux intempéries, il est donc recommandé de l'ôter rapidement après montage des panneaux. Afin d'éviter d'éventuelles empreintes sur les panneaux, ne rien poser entre chaque panneau.

Il est recommandé d'empiler des palettes du même format sur une hauteur maximum de 6 palettes.

GARANTIE

ALUCOBOND® est symbole d'une haute et longue garantie. Les garanties conformément aux spécifications du produit et à ses domaines d'application peuvent être obtenues sur demande.

ENVIRONNEMENT, SÉCURITÉ ET QUALITÉ

La protection conséquente et permanente de notre environnement occupe une place extrêmement importante chez 3A Composites. Il faut conserver les ressources naturelles. Au delà des dispositions existantes, notre entreprise s'engage ainsi, en permanence, à apporter ses propres améliorations à la protection de l'environnement. 3A Composites a été l'une des premières entreprises à créer son propre système de gestion de l'environnement intégré, système contrôlé régulièrement par des auditeurs indépendants. Les certificats performants EN ISO 14001 et EN ISO 50001 en donnent les informations.

Pour la production de nos panneaux ALUCOBOND® réalisée entièrement à Singen/Allemagne, nous employons uniquement des matières premières de haute qualité telles que les bandes aluminium avec alliage 5005 A.

RECYCLAGE

ALUCOBOND® est entièrement recyclable, c'est à dire que le noyau tout comme les tôles aluminium peuvent être refondus et utilisés pour la production d'un nouveau matériau.

DURABILITÉ

Les déclarations environnementales de produits (EPDs) sont considérées comme étant une base d'informations globale et transparente pour les données écologiques des produits de construction. De plus, l'évaluation dans les déclarations est vérifiée par un tiers indépendant. La déclaration EPD pour les panneaux composites ALUCOBOND® englobe toutes les informations significatives et est disponible à l'adresse www.alucobond.com.

THIRD-PARTY VERIFIED
EPD
ISO 14025 and EN 15804
Institut Bauen und Umwelt e.V.

Fascination façade.

ALUCOBOND®

3A Composites GmbH
Alusingenplatz 1
78224 Singen, Allemagne
Tel +49 7731 - 941 2347
info.eu@alucobond.com
www.alucobond.com

01/02/2018 Imprimé en Allemagne **EN RÉSUMÉ** Français